

ICS 31.080.01

K 46

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10097—2000

---

### 电力半导体器件用管壳

Case for power semiconductor device

2000-04-24 发布

2000-10-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

随着各类电力半导体器件的发展和要求提高，ZB K46 003—87《电力半导体器件用管壳》和 JB 6473—92《电力半导体器件用无氧铜管壳》已不能满足器件产品的需要，编写规则也不符合现行有关标准。为适应和促进技术的发展以及与有关标准协调一致，因此有必要修订上述两项标准。

本标准编写规则按 GB/T 1.1—1993 的规定。

本标准较前版主要修订有：

1 为有利于标准的贯彻和减少大量重复的篇幅，ZB K46 003 和 JB 6473 合并修订为一项标准，即本标准。

2 ZT (T) 和 KT (T) 四个系列平板形管壳均增加了代号为 56、70 和 85 的三种管壳。

3 M16 及更大的螺栓形管壳，作为不推荐使用的保留产品，本标准同时给出了粗牙螺纹管壳。

4 删去了 ZB K46 003 的附录 C，其内容已纳入 JB/T 5843—91《电力半导体器件用接插件》。

5 按 IEC 60191—2，明确给出了平板形管壳端子引线 (L) 的长度和增加了凸台平板形管壳的 20 mm 高度规格。

6 管壳机械加工精度和形位公差要求作了适当提高。

7 逐批检验中增加了“机械加工精度”检验，鉴定检验中增加了抗拉强度和镀层质量两项检验。

本标准从实施之日起，同时代替 ZB K46 003—87 和 JB 6473—92。

本标准附录 A 是标准的附录。

本标准由西安电力电子技术研究所提出并归口。

本标准主要起草单位：无锡小天鹅陶瓷责任有限公司、江阴九华集团公司电子陶瓷元件厂、无锡市陶都电力器材厂、华北整流器件厂、西安电力电子技术研究所。

本标准主要起草人：陆建民、何锡生、薛兴荣、宋希振、时俭新。

组成本标准的 ZB K46 003 首次发布于 1979 年 7 月 12 日 (JB 2593—79)，第一次修订后发布于 1988 年 3 月 10 日 (ZB K46 003—87)。

组成本标准的 JB 6473—92 首次发布于 1992 年 8 月 6 日。

电力半导体器件用管壳

Case for power semiconductor device

JB/T 10097—2000

代替 ZB K46 003—87

JB 6473—92

1 范围

本标准规定了电力半导体器件用管壳的型号、外形尺寸、技术要求、试验方法及检验规则。

本标准适用于电力半导体器件用陶瓷绝缘和玻璃绝缘（小功率）的金属管壳。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 998—1982 低压电器 基本试验方法

GB/T 2423.17—1993 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ka: 盐雾试验方法

(eqv IEC 60068—2—11: 1981)

GB/T 4069—1983 电子陶瓷零件公差

GB/T 4937—1995 半导体分立器件机械和气候试验方法 (idt IEC 60749: 1995)

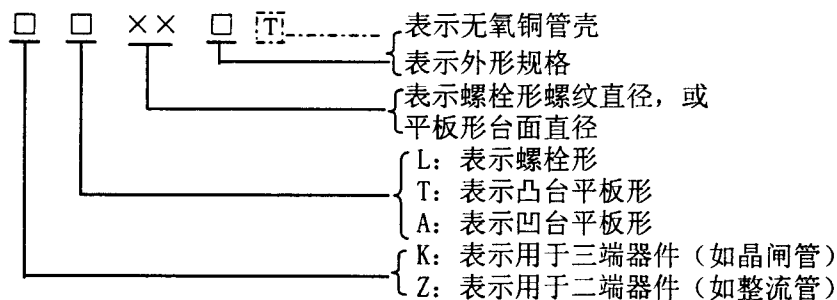
JB/T 5843—1991 电力半导体器件用接插件

JB/T 7623—1994 机动车用整流管管壳

SJ/T 1783—1981 电真空陶瓷零件技术条件

3 型号和尺寸

3.1 管壳型号按如下规定：



3.2 尺寸